



Descriptivo balconera corredera ESBELTAL, GF

Ventana y Balconera corredera con RPT

Suministro y colocación de ventana y balconera corredera de aluminio extruido de aleación AW-6063 o AW-6060 de calidad anodizable según norma EN UNE 38-337 y temple T6 con un espesor medio de la pared de aluminio es de 1,8 mm. Los perfiles de aluminio están provistos de rotura de puente térmico realizada con varillas de poliamida 6.6 reforzadas al 25% con fibra de vidrio y fijadas a los perfiles de aluminio según proceso industrial en nuestras plantas de extrusión. La longitud de las poliamidas es de 40 mm en los marcos y 35 mm en las hojas.

Marco y hoja tienen una sección de 160 mm y 70 mm respectivamente en el caso de dos riles. Existe la posibilidad de marco de 3 riles para multi hojas correderas, con una profundidad 250 mm de marco por 70 mm de cada hoja. El acristalamiento de la hoja llega a 53 mm. de grosor.

Característica específica:

Esbeltal tiene un cruce central de hoja de sólo 36 mm. Con eso conseguimos reducir la visión de aluminio y generar mayor transparencia a la hoja.

El perfil lateral de hoja y los dos travesaños horizontales tienen una cara vista de 88 mm, pudiendo llegar a 250 Kg. de peso por hoja.

Prestaciones alcanzadas en banco de ensayos de organismo notificado:

Permeabilidad al aire según normas EN 12207 / 1026

Clase 4

Estanquidad al agua según normas EN 12208 / 1027

Clase 8A

Resistencia al viento según normas EN 12210 / 12211

Clase C3

*Ensayo de referencia balconera de 1 fijo + 1 hoja corredera de 3,6 m de largo x 2,4 m. de alto, certificado T196-05

Transmitancia térmica:

Hay tres niveles de aislamiento térmico que permiten alcanzar valores de transmitancia térmica del nudo marco/hoja de **Uf= 2.6 W/m²K** y un valor **Uw= 1.0 W/m²K** para una balconera de 4,5 m de largo por 2,3 m de alto con un acristalamiento Ug=0.7 W/m²K

Tratamiento superficial:

- Anodizado, capa anódica de (15 ,20 o 25) ...micras en color...realizado en ciclo continuo de desengrase, lavado y oxidación controlado por la marca Querando según el sello EWAA-EURAS que asegura el espesor de la capa anódica y la permanencia del color y uniformidad de envejecimiento.
- Lacado, color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, decapado de limpieza, lavado, tratamiento de protección a la corrosión "SEA-SIDE" calidad marina, secado y termo lacado con polvo de poliéster en aplicación electrostática y posterior cocción según el sello de calidad QUALICOAT en espesor comprendido entre 60 y 120 micras.