



## **Descriptivo ventana UNICITY HI**

### **Ventana y Balconera abisagrada de hoja oculta con RPT**

Suministro y colocación de ventana abisagrada de aluminio extruido de aleación AW-6063 o AW-6060 de calidad anodizable según norma EN UNE 38-337 y temple T5.

Marco y hoja tienen una profundidad de 85 mm. El espesor medio de la pared de aluminio es de 1,6 mm.

Los perfiles de aluminio están provistos de rotura de puente térmico realizada con varillas de poliamida 6.6 reforzadas al 25% con fibra de vidrio y fijadas a los perfiles de aluminio según proceso industrial auditado en nuestra planta de extrusión.

Estanquidad por un sistema de triple junta de EPDM calidad marina.

#### **Característica específica:**

**Unicity HI** mantiene la misma sección de aluminio exterior (55 mm) visto desde el exterior en cualquiera de las secciones verticales y horizontales y en cualquier composición de la tipología /1 hoja, 2 hojas, hoja con fijos..)

#### **Prestaciones alcanzadas en banco de ensayos de organismo notificado\*:**

##### **AEV**

Permeabilidad al aire según normas EN 12207 / 1026

**Clase 4**

Estanquidad al agua según normas EN 12208 / 1027

**Clase E1500**

Resistencia al viento según normas EN 12210 /12211

**Clase C5**

\*Ensayo de referencia OB de 1 hoja de 1,6 m alto x 1,2 m ancho. Dossier nº 242162 Ensatec

##### **Atenuación acústica:**

**RW(C; Ctr) 44 (-2; -5) dB**

\*Ensayo de referencia OB de 1 hoja de 1,48 m alto x 1,23m ancho. Dossier 242000 Ensatec con acristalamiento 88.2/14/66.2

##### **Transmitancia térmica:**

2.1	Ventana de 1 hoja LxH 1,25 m x 1,48 m			
	NO RPT		RPT	
	Uf medio del perfil:	5,7	Uf medio del perfil:	3,2
<i>Ug vidrio (W/m2K)</i>	<i>Uw (W(m2K))</i>		<i>Uw (W(m2K))</i>	
0,9	1,9		1,5	
1,0	2		1,5	
1,1	2,1		1,6	

Transmitancias Uw (UH) DE 1,5 W/m2K o inferior según Ug del vidrio. \*Ensayo de referencia OB de 1 hoja de 1,48 m alto x 1,25m ancho. Dossier 241536 Ensatec

##### **Tratamiento superficial:**

- Anodizado, capa anódica de (15 ,20 o 25) ...micras en color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, lavado y oxidación controlado por la marca Qualanod según el sello EWAA-EURAS que asegura el espesor de la capa anódica y la permanencia del color y uniformidad de envejecimiento.
- Lacado, color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, decapado de limpieza, lavado, tratamiento de protección a la corrosión "SEA-SIDE" calidad marina, secado y termolacado con polvo de poliéster en aplicación electrostática y posterior cocción según el sello de calidad QUALICOAT en espesor comprendido entre 60 y 120 micras.